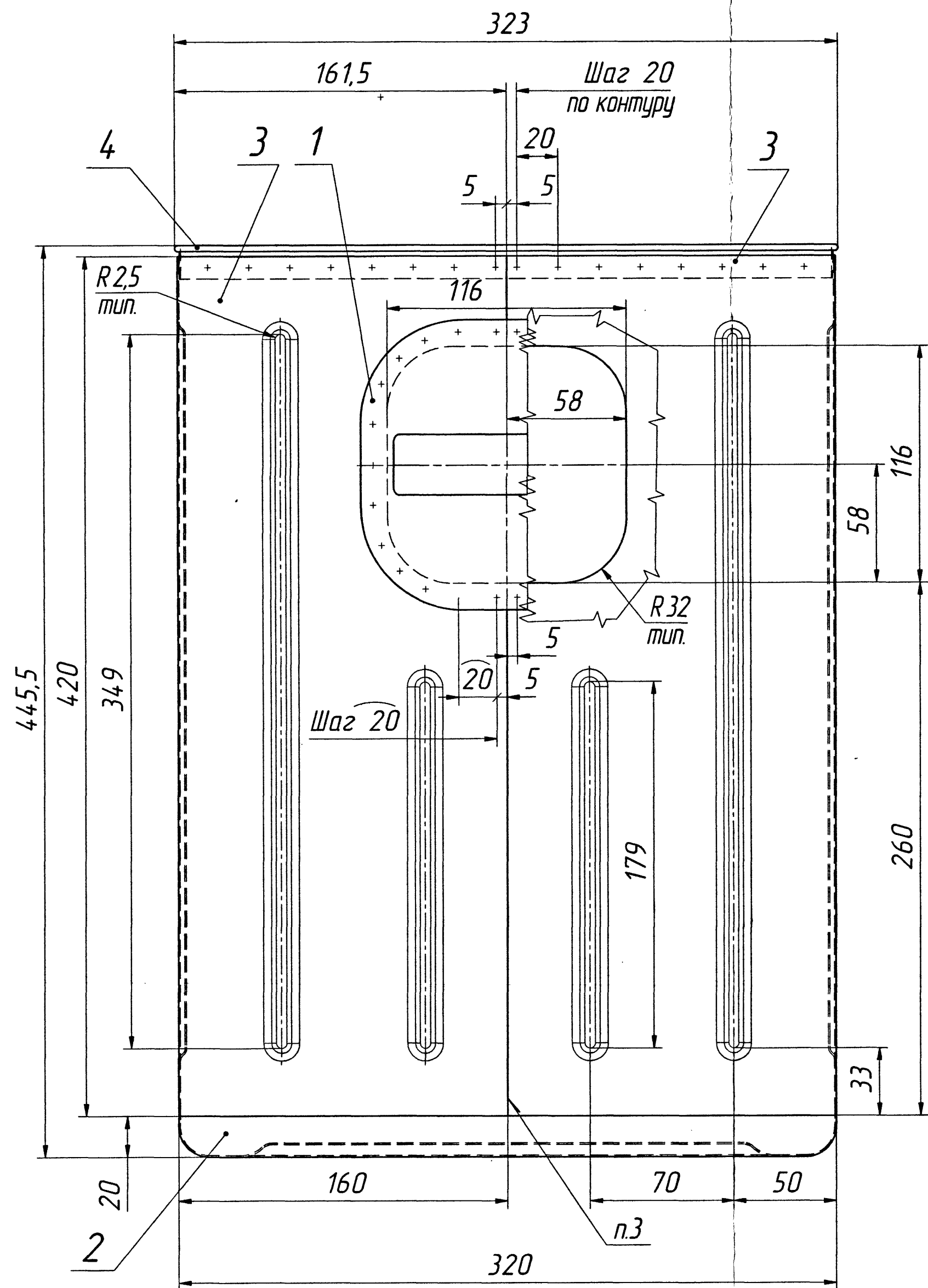
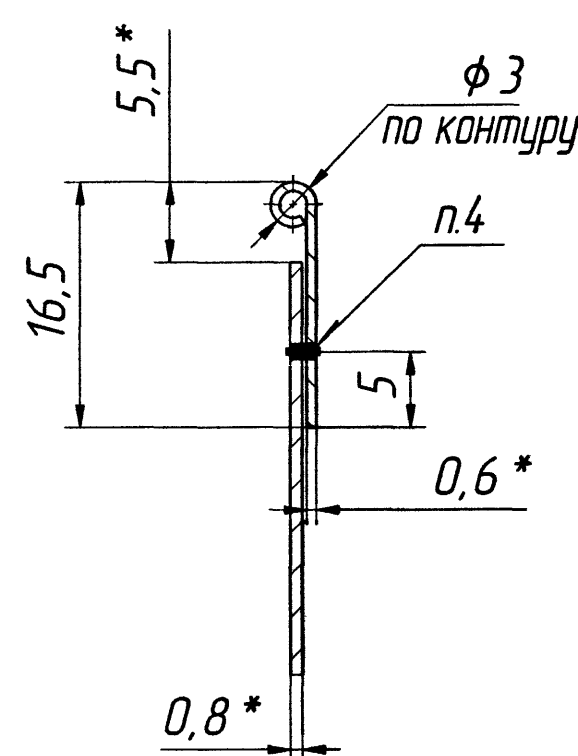


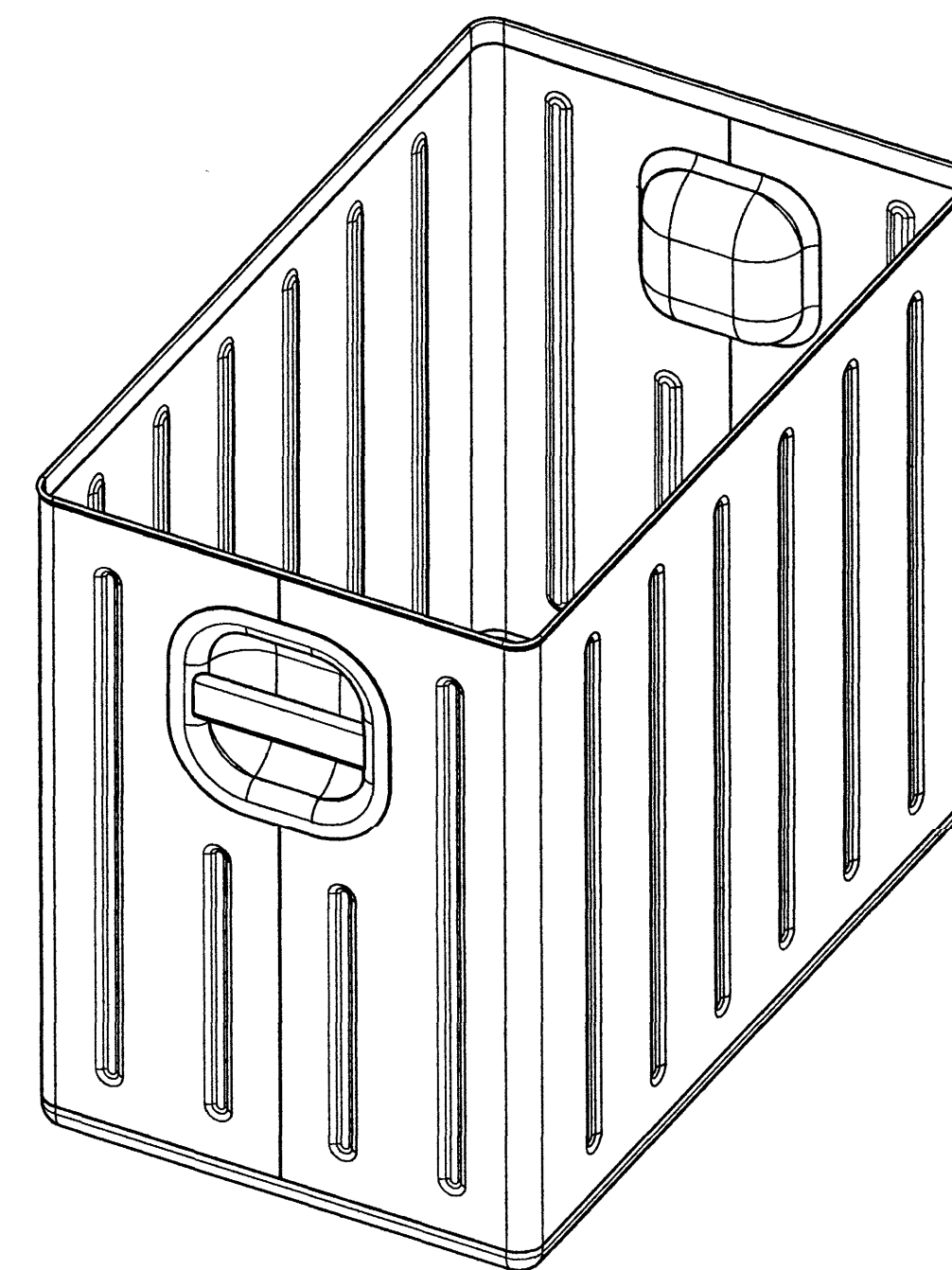
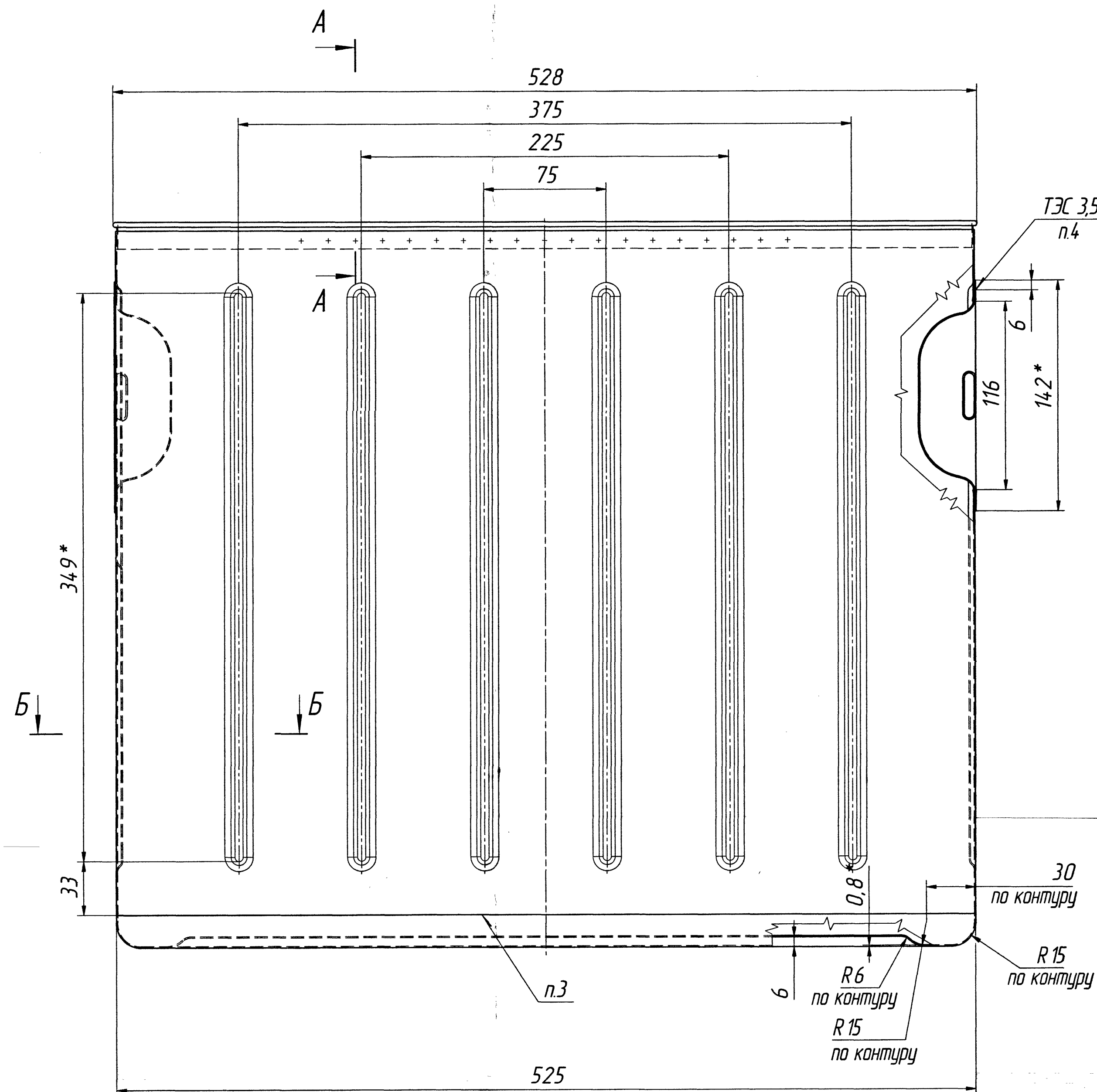
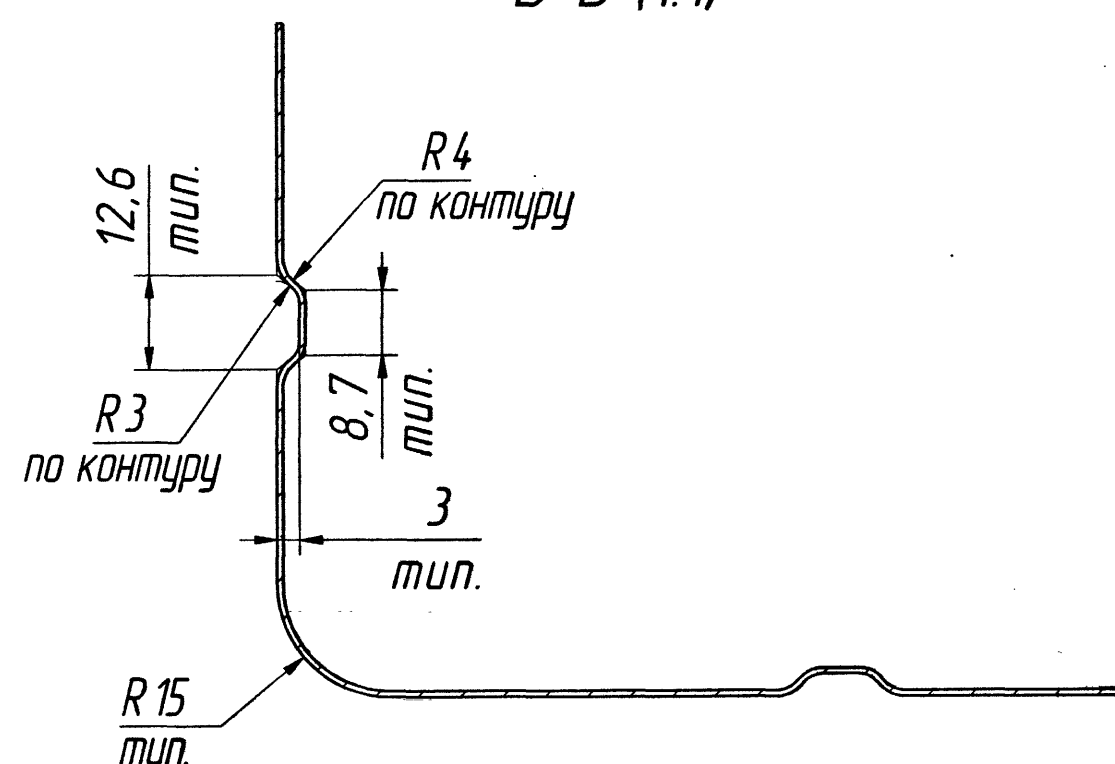
BA74.46.7575.205.100CB



А-А (2:1)



Б-Б (1:1)



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей по ГОСТ 10022-80.
- 3 Сварка: ДЭСАР по ПИ 75-79 НИИТ. Категория сварного соединения 3.
- 4 Сварка: ТЭС. Детали под сварку зачистить. Категория сварного соединения 3.
- 5 Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
- 6 Сварные швы с наружной стороны зачистить заподлицо  $\sqrt{Ra}$  2,5. С внутренней стороны грубые наплывы зачистить  $\sqrt{Ra}$  6,3, острые кромки не допускаются.
- 7 Шероховатость механически обрабатываемых поверхностей деталей БЧ поз. 2-4 -  $\sqrt{Ra}$  6,3.
- 8 Покрытие: Хим.пас.
- 9 Маркировать и клеить по ТИ ВА 06.002-09.

1	BA74.46.7575.205.000	536	356
Кол.	К сборочному	с по серии	Обозначение

2D	BA74.46.7575.205.100CB	
3D	BA74.46.7575.205.100	
Тип	Обозначение файла	Расширение

ТУ-214.536-0496-КО

ВВ	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	1.11.14	1.11.14	1.11.14
Проб.	Головач	1.11.14	1.11.14	1.11.14
Т.контр.	Белашов	1.11.14	1.11.14	1.11.14
Нач.дроз.	Софьянов	1.11.14	1.11.14	1.11.14
Н.контр.	Улесин	1.11.14	1.11.14	1.11.14

BA74.46.7575.205.100CB

Контейнер для мусора

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
1	6,115	1:2

Лист 1

Листов 1

Авиационные Интерьеры-СН

Копировал

Формат А1